

Panlite® AM-9730FZ

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯 + 聚酯

一般信息

产品说明

Polycarbonate/Polyester alloy, Special modification

总览

填料/增强材料	<ul style="list-style-type: none"> 矿物填料
特性	<ul style="list-style-type: none"> 高刚性 耐化学品性能, 良好 耐紫外光性能, 良好 优良外观
用途	<ul style="list-style-type: none"> 把手
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.29	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (280°C/2.16 kg)	9.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直: 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动: 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.18	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	3500	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	90.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	35	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	132	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	105	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Panlite® AM-9730FZ

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯 + 聚酯

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	260 到 280	°C
模具温度	50 到 80	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min